

		500 (20")				600 (24")				800 (32")			
Roller length	mm	2.000	2.500	3.000	3.300	2.000	2.500	3.000	3.300	2.000	2.500	3.000	3.300
Rol lengte - Longeur rouleau - Walzenlänge	inch	79	99	118	130	79	99	118	130	79	99	118	130
Ironing speed	m/min	1,5-6,5/12*				1,5-6,5/14*				3,0-12/16*			
Rolsnelheid - Vitesse de répassage - Mangelgeschwindigkeit	ft/min	5,0-22/40*				5,0-21,5/46*				10-39,5/52*			
Roll drive motor	kW	0,75-1,5*				1,5/2,2*				2,2/4*			
Aandrijfmotor - Entraînement rouleau - Antriebsmotor	hp	1,01/2,01				2,01/2,95*				2,95/5,36*			
Exhaust motor	kW	0,25				0,75				0,75			
Afzuigmotor - Moteur aspiration - Absaugmotor	hp	0,34				1,01				1,01			
Hydraulic pump	kW	0,37				0,37				0,37			
Hydraulische pomp - Pompe hydraulique - Hydraulischen pumpe motor	hp	0,5				0,5				0,5			
Circulation pump	kW	2,2				2,2				3,0			
Circulatiepomp - Pompe de circulation - Umlaufpumpe	hp	2,95				2,95				4,0			
Exhaust duct	mm	0,25				0,75				0,75			
Afzuiging rol - Sortie d'aspiration - Absaugung-Walze	inch	0,34				1,01				1,01			
Overall width	mm	3.833	4.333	4.833	5.133	3.955	4.455	4.955	5.255	4.145	4.645	5.145	5.445
Machine breedte - Largeur totale - Maschinen-Breite	inch	151	170	190	202	156	175	195	207	163	183	202	214
Overall depth	mm	2.155				2.245				2.490			
Machine diepte - Profondeur totale - Maschinen Tiefe	inch	85				88				98			
Overall height	mm	1.430				1.535				1.605			
Machine hoogte - Hauteur machine - Maschinen Höhe	inch	56				60				63			
Weight	kg	1.940	2.120	2.275	2.460	2.200	2.380	2.860	3.045	2.740	2.960	3.115	3.300
Gewicht - Poids - Gewicht	lbs	4.277	4.674	5.016	5.423	4.850	5.247	6.305	6.713	6.041	6.526	6.867	7.275
Gas heating - Gasverwarming - Chauffage à gaz - Gasheizung													
Gas inlet	inch	1/2				3/4				3/4			
Gas aansluiting - Entrée gaz - Gasanschluss													
Exhaust gas	mm	90				125				125			
Afzuiging gas - Aspiration gaz - Abgasstutzen	inch	3 1/2				4 3/4				4 3/4			
Burner capacity	kW	52		91				91				189	
Brandercapaciteit - Capacité bruleur - Gasbrenner-kapazität	hp	70		122				122				253	
Ironing surface	m²	1,72	2,15	2,58	2,84	1,88	2,35	2,82	3,10	2,88	3,60	4,32	4,75
Strijkoppervlakte													
Surface de repassage	sq. inch	2,07	2,59	3,10	3,42	2,26	2,83	3,39	3,73	3,46	4,33	5,20	5,72
Totale Bügelfläche													
Production with moisture retention 50% - 175°C	kg/hr	75	95	115	125	109	140	160	175	164	200	230	250
Strijkproductie met Rv. 50% - 175°C	Air-stream®	/	/	/	/	/	/	/	/	195	240	275	300
Production humidité résiduelle 50% - 175°C	lbs/hr	165	209	253	275	240	308	352	385	362	442	508	550
Leistung mit Restfeuchtigkeit 50% - 175°C	Air-stream®	/	/	/	/	/	/	/	/	430	530	600	650
Electric heating - Elektrische verwarming - Chauffage électrique - Elektro Heizung													
Capacity resistance	kW	30	40		45	45	50	60	75	60	75	90	90
Capaciteitsweerstand - Capacité resistances - Kapazität Widerstand	hp	40	54		60	60	67	80	101	80	101	121	121
Ironing surface	m²	1,72	2,15	2,58	2,84	1,88	2,35	2,82	3,10	2,88	3,60	4,32	4,75
Strijkoppervlakte													
Surface de repassage	sq. inch	2,07	2,59	3,10	3,42	2,26	2,83	3,39	3,73	3,46	4,33	5,20	5,72
Totale Bügelfläche													
Production with moisture retention 50% - 175°C	kg/hr	75	95	115	125	109	140	160	175	164	200	230	250
Strijkproductie met Rv. 50% - 175°C	Air-stream®	/	/	/	/	/	/	/	/	195	240	275	300
Production humidité résiduelle 50% - 175°C	lbs/hr	165	209	253	275	240	308	352	385	362	442	508	550
Leistung mit Restfeuchtigkeit 50% - 175°C	Air-stream®	/	/	/	/	/	/	/	/	430	530	600	650
Steam heating - Stoomverwarming - Chauffage à vapeur - Dampf Heizung													
Steam inlet	inch	5/4				5/4				5/4			
Stoomaansluiting - Entrée vapeur - Dampf-Anschluss													
Condens return	inch	3/4				3/4				3/4			
Condensaansluiting - Retour condensats - Kondensat-Anschluss													
Steam pressure	bar	6-12				6-12				6-12			
Stoomdruk - Pression vapeur - Dampf Druck													
Ironing surface	m²	1,64	2,05	2,46	2,70	1,80	2,25	2,70	2,97	2,68	3,35	4,02	4,42
Strijkoppervlakte													
Surface de repassage	sq. inch	1,97	2,47	2,96	3,25	2,16	2,71	3,25	3,57	3,22	4,03	4,84	5,32
Totale Bügelfläche													
Production with moisture retention 50% - 10bar	kg/hr	67	85	103	112	98	126	144	157	147	180	207	225
Strijkproductie met Rv. 50% - 175°C													
Production humidité résiduelle 50% - 10bar	lbs/hr	148	188	227	246	216	278	318	346	324	397	457	497
Leistung mit Restfeuchtigkeit 50% - 175°C													

Subject to alternation - Wijzigingen onder voorbehoud - Sous réserve de modification - Änderungen Vorbehalten

* = High speed - * = Hoge snelheid - * = Haute vitesse - * = Höhe Geschwindigkeit

LACO MACHINERY NV

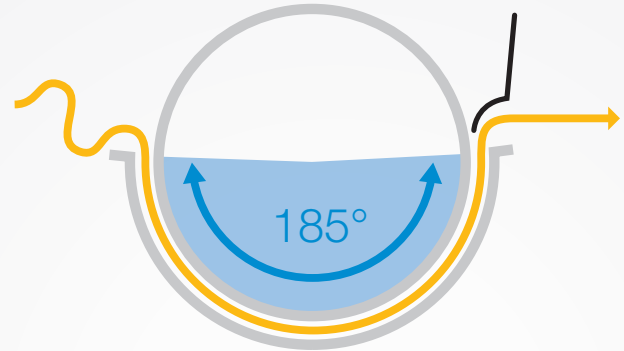
Industrielaan 22, B-8520 Kurne
T +32 (0)56 37 15 52
F +32 (0)56 37 16 41
info@lacomachinery.be
www.lacomachinery.com



LACO innovation

Large ironing surface, smaller footprint

Groot strijkoppervlak,
kleinere voetafdruk
Grande surface de repas-
sage, empreinte inférieure
Große Bügelfläche, kleinere
Stellfläche

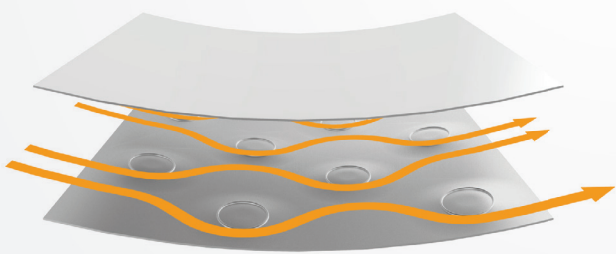


No marks due to scrapers

Geen afdruk dankzij afstrijkers
Pas de marquages grâce aux
décolleurs métalliques
Keine Spuren dank Wäscheab-
streifer

Flexible laser-welded bed® heated by thermal oil

Flexibele laser gelaste kuip® gevuld met thermische olie
Cuvette flexible soudée par laser® chauffée par d'huile thermique
Flexible lasergeschweißte Stahl Mulde®, mit Thermo-Öl beheizt



* Only gas / electrical heated
* Alleen gas / elektrisch verwarmd
* Seulement chauffage gaz / électrique
* Nur Gas / Elektrisch beheizt

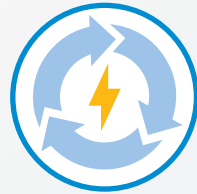
LACO's bed adapts to the roll

LACO's kuip past zich aan
de rol aan
La Cuvette LACO s'adapte
au rouleau
LACO's Mulde passt sich an
die Walze an



Optimal energy recovery

Optimale recuperatie van energie
Récupération d'énergie optimale
Optimale Energierückgewinnung



LACO state of the art

10" colour touch-screen

10" kleuren touch-screen
Ecran tactile couleur 10"
Farbtouchscreen 10"

Adjustable hydraulic chest pressure

Instelbare hydraulische strijkdruk
Pression hydraulique réglable
Hydraulische Mulden-Druckregelung

Steam, Gas or Electric heating

Stoom-, gas- of elektrische verwarming
Chauffage à vapeur, gaz ou électrique
Dampf-, Gas- oder Elektro-Heizung

Brushing system for good quality of feeding

Borstelsysteem voor goede invoerkwaliteit
Système à brosses pour bon qualité
d'engagement.
Bürstensystem für gute Eingabequalität.



Cover plate

Afdekplaat
Couverture
Abdeckung

Suction

Afzuiging
Aspiration
Absaugung

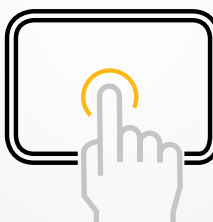
Automatic folding system up to 3 longfolds and 3 crossfolds.

Automatisch vouwsysteem mogelijkheid
tot 3 langsvouwen en 3 dwarsvouwen
Système de pliage automatique jusqu'à
3 plis longitudinaux et 3 plis transversaux
Automatisches Faltsystem möglichkeit
bis 3 Längsfaltungen und 3 Quersfaltun-
gen

LACO standard

Colour touch screen

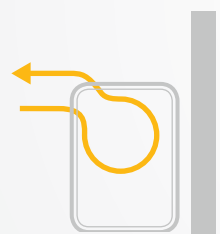
Kleuren-aanraakscherm
Écran tactile couleur
Farb-Touch-Screen



LACO options

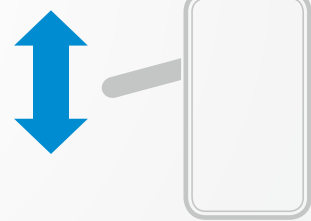
Return feed

Muursysteem (terugvoer vooraan)
Système mural (retour vers l'avant)
Wandmodell



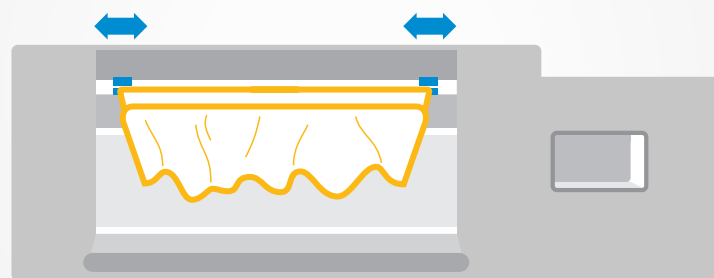
Extended feeding table with adjustable height

Verlengde invoer, regelbaar in
hoogte
D'alimentation rallongée,
réglable en hauteur
Verlängerter Zufahrtstisch,
höhenverstellbar



Automatic feeding in 1 lane by set of 2 clamps

Volautomatische insteek met 2 klemmen in 1 baan
Engagement automatique en une voie par 2 pinces
Vollautomatische Zufuhr in einer Bahn mit 2 Klammern



1 person operation up to 240 pc./h

1 persoonsbediening tot 240 st./h
Operation par 1 personne jusqu'à 240 pc./h
1 Person Betrieb bis 240 St./s

LACO Air-stream® (optional)***

Suction of fresh air

Aanzuiging verse lucht
Aspiration d'air frais
Frisch Luft-Ansaugung

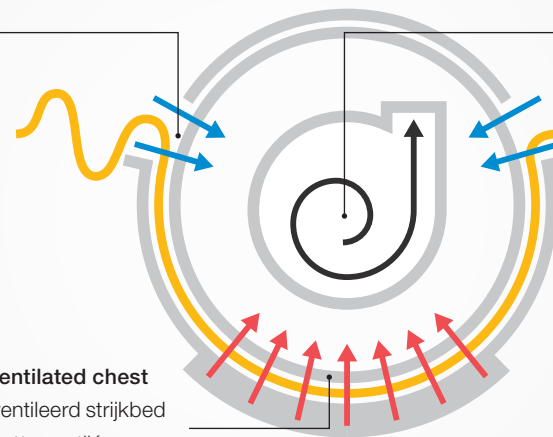
Suction of damp

Afzuiging vochtige lucht
Aspiration d'air humide
Dampf-Absaugung

+20%

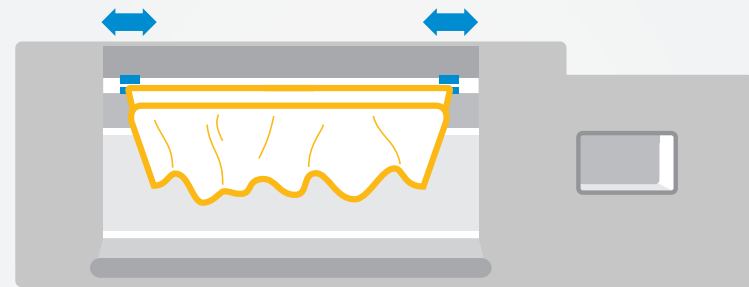
Accelerated evaporation zone by ventilated chest

Versnelde verdampingszone door geventileerd strijkbed
Zone d'évaporation accélérée par cuvette ventilée
Beschleunigte Verdampfungszone mit belüfteter Mulde



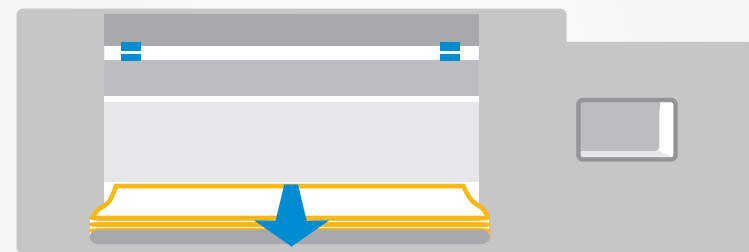
*** = not available with C500 - *** = niet verkrijgbaar bij C500 - *** = non disponible sur C500 - *** = nicht verfügbar bei C500

LACO steps of use



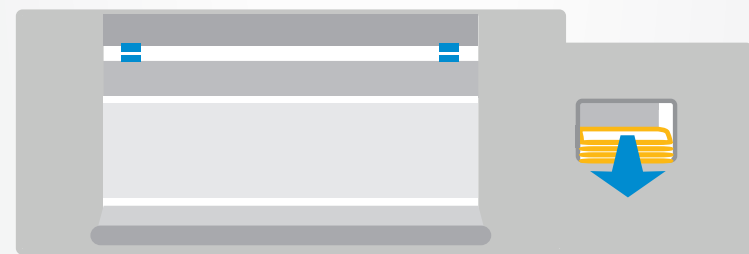
LACO Input Option

Linnen is spreaded automatically with the feeding clamps
Linnen wordt automatisch gespreid door invoerklemmen
Le linge est engagé automatiquement par le système de pinces et brosses
Die Wäsche wird automatisch durch das System von Zangen und Bürsten eingeführt



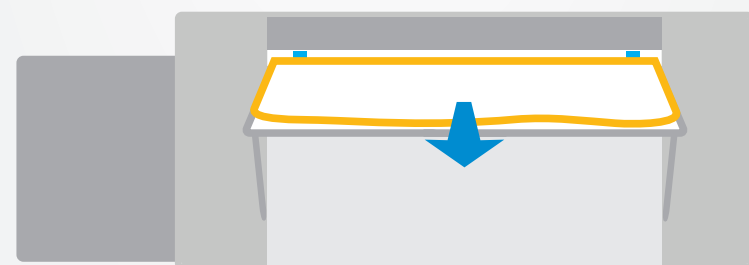
LACO Output Option 1

Delivery linnen without crossfold
Uitvoer linnen zonder dwarsvouw
Sortie linge sans pliage transversal
Ausgabe Wäsche ohne Quersfaltung



LACO Output Option 2

Stacker
Stapelaar
Empileur
Stapler



LACO Output Option 3

Delivery table backside (no folding)
Uitvoertafel achteraan (zonder plooiën)
Table de sortie à l'arrière (sans plis)
Ausgabetisch hinten (ohne Faltungen)